



APLICAÇÕES

Eni Ribes 460 é um lubrificante “food grade”, inodoro e incolor, de elevada performance especificamente desenvolvido para a lubrificação de engrenagens, redutores e rolamentos com elevadas cargas na indústria alimentar, farmacêutica e cosmética.

Eni Ribes 460 é formulado com óleo sintético (PAO), óleo branco medicinal e reforçado com aditivos antidesgaste, anticorrosivos e EP.

Eni Ribes 460 é formulado exclusivamente com ingredientes listados na FDA Group 21 CFR 178.3570 e é isento de: ingredientes geneticamente modificados, ingredientes derivados de animais, as principais substâncias alergénicas tais como óleo de amendoim, óleo de soja e derivados da indústria dos laticínios.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Satisfaz a exigência da prevenção dos riscos previstos no sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point), graças ao registro NSF H1 (contacto accidental com substâncias alimentares)
- Garante intervalos alargados de lubrificação graças à excelente estabilidade oxidativa
- Assegura uma longa duração dos componentes lubrificados, graças à excelente propriedade anticorrosiva
- Compatível com as juntas e os principais elastómeros normalmente usados nas máquinas da indústria alimentar
- Mantém os componentes lubrificados em perfeito estado de utilização, graças à robusta proteção antidesgaste e EP
- Adequado para aplicações que trabalhem num amplo intervalo de temperaturas (câmaras frigoríficas, ambientes quentes), graças ao alto índice de viscosidade e excelente comportamento a frio

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- NSF H1 - nº 151340
- DIN 51517-3 CLP
- ISO 12925-1 CKD
- Kosher





- Halal

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	860
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	460
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	144
Ponto de inflamação	ASTM D 93	°C	>220
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	<-25
4 esferas desgaste	ASTM D 4172	mm	< 0.5
FZG (A/8,3/90) - nível de dano	ASTM D 5182	-	>12

AVISOS

- **Eni Ribes 460** deve ser armazenado separadamente dos lubrificantes convencionais e dos produtos químicos, em ambiente coberto e a uma temperatura entre 0 °C e +40 °C.



eni