



## APLICAÇÕES

**Eni Arnica S 68** é um óleo hidráulico de elevado desempenho, especialmente desenvolvido para os sistemas hidráulicos que trabalham em ambientes com perigo de incêndio devido à existência de elevadas temperaturas, como nos laminadores, ou na presença de outros agentes incandescentes, como faíscas elétricas e soldadura.

É formulado com ésteres orgânicos biodegradáveis com elevadíssimo índice de viscosidade e elevado ponto de inflamação. Também é caracterizado por excelentes propriedades antidesgaste, anticorrosão e antiferrugem.

Graças à sua biodegradabilidade, **Eni Arnica S 68** é adequado para os sistemas hidráulicos dos equipamentos industriais que trabalham em ambientes ecologicamente sensíveis.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Resistente ao fogo
- Biodegradável acima de 70%, de acordo com o método OECD 301B
- Adequado para aplicações que trabalham num intervalo amplo de temperaturas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água graças à excelente demulsibilidade
- Protege os componentes graças à excelente propriedade antidesgaste (FZG - estágio de dano: 12°)

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- Inline Hydraulik GmbH
- VII Report of Luxemburg
- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	932
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	180
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-30
Teste de oxidação/B	ASTM D 665	-	supera

## AVISOS

- Para uma longa vida útil do produto, a temperatura média no tanque não deve exceder os 70 °C, permitindo picos de 80 °C por breves períodos.

