



APLICAÇÕES

Eni Arnica S 46 é um óleo hidráulico de elevado desempenho, especialmente desenvolvido para os sistemas hidráulicos que trabalham em ambientes com perigo de incêndio devido à existência de elevadas temperaturas, como nos laminadores, ou na presença de outros agentes incandescentes, como faíscas elétricas e soldadura.

É formulado com ésteres orgânicos biodegradáveis com elevadíssimo índice de viscosidade e elevado ponto de inflamação. Também é caracterizado por excelentes propriedades antidesgaste, anticorrosão e antiferrugem.

Graças à sua biodegradabilidade, **Eni Arnica S 46** é adequado para os sistemas hidráulicos dos equipamentos industriais que trabalham em ambientes ecologicamente sensíveis.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Resistente ao fogo
- Biodegradável acima de 70%, de acordo com o método OECD 301B
- Adequado para aplicações que trabalham num intervalo amplo de temperaturas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água graças à excelente demulsibilidade
- Protege os componentes graças à excelente propriedade antidesgaste (FZG - estágio de dano: 12°)

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik GmbH
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15





CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidade | Típico |
|-----------------------|-------------|--------------------|---------|
| Aspetto | APM 27 | - | límpido |
| Densidade a 15 °C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 921 |
| Viscosidade a 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 46,0 |
| Índice de viscosidade | ASTM D 2270 | - | 186 |
| Ponto de fluidez | ASTM D 97 | °C | -33 |
| Teste de oxidação/B | ASTM D 665 | - | supera |

AVISOS

Para uma longa vida útil do produto, a temperatura média no tanque não deve exceder os 70 °C, permitindo picos de 80 °C por breves períodos.

