Eni OBI 10



APLICAÇÕES

Eni OBI 10 é um óleo mineral branco altamente refinado, adequado para uso em aplicações farmacêuticas, cosméticas e fitofarmacêuticas.

As propriedades intrínsecas do óleo também o tornam adequado para aplicações industriais específicas, tais como a lubrificação de compressores de CO₂ para a produção de gelo seco, compressores de refrigeração SO₂ e compressores de etileno para a produção de polietileno.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Incolor, insípido e inodoro
- Adequado para fins medicinais e para a produção de cosméticos
 Adequado para aplicações industriais em compressores para a produção de gelo seco, de polietileno, e em compressores de refrigeração SO₂

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- Italian Pharmacopoeia
- European Pharmacopoeia
- US FDA, 21 CFR 172.878
- US FDA, 21 CFR 178.3620 (a)



Eni OBI 10



CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	ASTM D 4176/1	-	límpido
Cor Saybolt	ASTM D 156	-	+30
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m³	870
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	72,0
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	230
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-15

