



## APLICAÇÕES

**Eni Aquamet 85 Plus** é um lubri-refrigerante de nova tecnologia livre de bactericidas doadores de formaldeído, cloro e aminas secundárias; é composto por agentes detergentes, anti-corrosivos e anti-ferrugem.

É adequado para operações de retificação e remoção de apara de média severidade em aços e ferro fundido.

**Eni Aquamet 85 Plus** é indicado para a conformação de tubos numa concentração de 6 a 8%.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Isento de biocida doador de formaldeído e aminas secundárias, para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições no ambiente de trabalho
- Elevada estabilidade em trabalho, o que se traduz em menor frequência de intervenções de manutenção
- Boa capacidade de lubrificação, com conseqüente redução do desgaste das ferramentas
- Excelente proteção anti-ferrugem
- Isento de cloro, com menores custos de eliminação
- Baixa propensão à formação de espuma numa ampla faixa de dureza da água (intervalo adequado de 15 a 40 °F)

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAE





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
<b>Características da concentração</b>			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1020
<b>Características da emulsão</b>			
Aspeto da emulsão	-	-	translúcida
pH da emulsão: 5%	ASTM D 1287	-	9,25
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 5%
Fator refratométrico	-	-	1,7

## AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





## MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- 

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável
Retificação	5%	5%
Torneamento, fresagem	6%	7%
Mandrilagem, furação	7-10%	7-10%

