



APLICAÇÕES

Eni Arnica TP 46 é um fluido hidráulico formulado com base de elevada qualidade e uma inovadora tecnologia de aditivação sem cinzas, especialmente desenvolvido para utilização nas prensas da indústria cerâmica.

O produto cumpre com os requisitos da especificação SACMI 200.02.A01 (2013) para a classe 18 (circuitos hidráulicos das prensas cerâmicas).

VANTAGEM PARA O CLIENTE

- Longa duração em uso, graças a uma elevadíssima resistência ao fenómeno da oxidação
- Prevenção da obstrução do filtro, graças às propriedades detergente e dispersante
- Performance garantida mesmo a temperaturas ambiente muito baixas
- Muito boa estabilidade da viscosidade devido a um elevado índice de viscosidade
- Separação imediata da água, devido às excelentes propriedades demulsivas
- Elevada proteção ao fenómeno do desgaste mecânico dos órgãos lubrificados, mantendo-os em perfeito estado de funcionamento
- Eficaz libertação do ar eventualmente retido, graças à propriedade anti-espuma

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 11158 L-HM
- DIN 51524-2 L-HLP





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	865
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	135
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-39
Demulsibilidade a 54°C	ASTM D 1401	minuto	20
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	10/0
Libertação de ar	DIN 51381	minuto	6,4
Corrosão de cobre	ASTM D 130	-	1B



eni