



eni Rubus CX 1,5

eni Rubus CX 1,5 é uma massa "food grade" de cálcio complexo e óleo base branco medicinal com aditivos anti-desgaste, anticorrosão, antioxidantes e EP (Extrema Pressão).

Recomendada para rolamentos e componentes com fortes cargas e sujeitos a vibrações e choques, em aplicações com ambientes húmidos e presença de água na indústria agroalimentar, farmacêutica e na produção de rações para animais.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

eni Rubus CX 1,5

Consistência NLGI	-	1.5
Aparência/Cor	-	Suave-Adesiva/Bege
Tipo de base	-	Óleo branco "European Pharmacopee" - FDA
Viscosidade do óleo base a 40°C	mm ² /s	190
Espessante	-	Cálcio complexo
Penetração trabalhada a 25 °C	1/10mm	295/340
Ponto de fluidez	°C	≥270
4 Esferas EP, Carga Soldadura	Kg	≥500
4 Esferas Desgaste	mm	≤0,5
Lavagem a água	%	<1
Intervalo de temperatura	°C	-20/+140 (máx. 150)

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

eni Rubus CX 1,5 tem **aprovação** e **registo NSF H1** como massa recomendada para o uso onde possa ocorrer um contacto acidental com os alimentos.

A utilização de massas registadas **NSF H1** é a solução mais efetiva para cumprir com os requisitos do sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

eni Rubus CX 1,5 é formulada exclusivamente com aditivos listados no **FDA Group 21 CFR 178.3570** e não contém:

- ingredientes geneticamente modificados;
- as principais substâncias alergénicas tais como óleo de amendoim, óleo de soja, derivados da indústria de laticínios;
- ingredientes derivados de animais.

eni Rubus CX 1,5 apresentam as seguintes propriedades e características:

- muito adesivo (anti rejeição) em alta velocidade de rotação;
- excelente resistência a pressões, cargas e cargas de choque;
- muito alta estabilidade térmica e mecânica;
- excepcional resistência à lavagem por água;
- insolúvel em água;
- muito boa proteção contra a corrosão.

eni Rubus CX 1,5 é compatível com os elastómeros normalmente utilizados em equipamentos da indústria alimentar.

eni Rubus CX 1,5



APLICAÇÕES

eni Rubus CX 1,5 é particularmente apropriada para a lubrificação de numerosas aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e cosmética e em ambientes limpos.

Graças à sua elevada adesividade, é particularmente recomendada para a lubrificação de rolamentos e componentes com cargas elevadas e sujeitas a vibrações ou choques, em ambientes com poeira como os dos mecanismos rotativos das prensas granuladoras de rações para animais e dos pellets (matéria vegetal), bem como para os moinhos no processamento de farinhas.

eni Rubus CX 1,5 é recomendada para a lubrificação de correntes e componentes que operem em ambientes aquosos ou semi-imersos no engarrafamento de água, refrigerantes, cerveja, nas indústrias piscatória e alimentar.

Adequada para a lubrificação de engrenagens abertas no engarrafamento, embalagem e acondicionamento.

eni Rubus CX 1,5 tem uma consistência adaptada aos sistemas de lubrificação automática ou semiautomática.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

eni Rubus CX 1,5 é registada pela **NSF H1** e a embalagem contém o símbolo **NSF** e o número de registo: nº 151356

eni Rubus CX 1,5 é certificada “**Kosher**”, “**Halal**”.

eni Rubus CX 1,5 cumpre com os requisitos das classificações/especificações abaixo:

- ISO 6743-9 L-XBDDDB1,5
- DIN 51502 KPF1,5N-20

eni Rubus CX 1,5 é produzida numa fábrica certificada de acordo com a norma **ISO 21469**.

NOTA

Todos os lubrificantes “food grade” devem ser armazenados separadamente de outros lubrificantes, substâncias químicas, e produtos alimentares e protegidos da luz solar direta ou de outras fontes de calor. Armazenar entre 0°C e +40°C.