PRODUCT DATA SHEET

AGIP ACORUS 7032

AGIP ACORUS 7032 foi desenvolvido para a lubrificação de moldes usados na descofragem de betão simples ou armado e em peças de barro.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

AGIP ACORUS 7032

Viscosidade a 40°C	mm^2/s	10
Ponto de Fluidez	°C	-20
Ponto de Inflamação COC	°C	150
Densidade a 15°C	kg/l	0,890

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

- **AGIP ACORUS 7032** facilita a libertação das peças a partir do molde e evita os defeitos do acabamento na superfície das peças, tais como manchas de óleo, buracos, variações locais da densidade da massa e resistência, alteração da cor na superfície causada pelos diferentes graus de humidade e atrasos na definição da superfície.
- O produto protege e preserva os moldes, e quando estes são feitos de aço evita a ferrugem quando em uso em contacto com a água do cimento ou quando fora de uso em contacto com o ambiente normalmente húmido.
- O produto evita a formação de depósitos duros nos moldes que são difíceis de remover e que causam atrasos na produção devido à necessidade de limpeza.

APLICAÇÕES

AGIP ACORUS 7032 é adequado para aplicação a pincel, rolo ou de preferência à pistola em moldes com cofragem feita de todos os tipos de materiais (aço, madeira, concreto).

No caso de moldes de metal, **AGIP ACORUS 7032** pode ser usado quando o molde é aquecido para diminuir o tempo de secagem.