

Eni Antifreeze Spezial J Ready



Eni Antifreeze Spezial J Ready é um refrigerante de motores com base em etilenoglicol. O refrigerante transfere o calor para o radiador onde a mistura é arrefecida pelo fluxo de ar.

Eni Antifreeze Spezial J Ready é um produto lobrid, o que significa que ele é formulado principalmente com inibidores orgânicos e com combinações de inibidores minerais (silicatos). Assim oferece, não só proteção contra temperaturas extremamente baixas e altas sem ser necessário manutenção, mas também oferece proteção duradoura contra corrosão.

Benefícios

Eni Antifreeze Spezial J Ready oferece variados benefícios:

- * **Prolongada Proteção** por meio de efeitos sinérgicos através de uma combinação particular de inibidores orgânicos.
- * **Camada Protetora Uniforme e Homogênea** através de um pacote de inibidores.
- * **Estabilidade de Longa Duração** resultado de estabilizadores de silicato de alta Performance, que previnem formação de gel e "drop-out".
- * **Proteção para todos os metais** incluindo ligas de alumínio e ferro, graças a aditivos de alta performance.
- * **Ecológico** graças à ausência de boratos, nitritos, aminas e fosfatos.

Aplicações

O **Eni Antifreeze Spezial J Ready** pode ser usado em motores fabricados com ferro fundido, alumínio ou combinações dos dois metais, e em sistemas de refrigeração constituídos de ligas de alumínio ou cobre. **Eni Antifreeze Spezial J Ready** é particularmente recomendado para motores de elevadas prestações, onde a proteção de alumínio em elevadas temperaturas é importante.

Compatibilidade e Miscibilidade

O **Eni Antifreeze Spezial J Ready** é compatível com a maioria dos refrigerantes de base etilenoglicol. Embora seja recomendado o seu uso exclusivo para máxima proteção contra a corrosão e estabilidade dos inibidores.

Aprovações

Eni Antifreeze Spezial J Ready cumpre os requisitos VW TL774J (G13), e passou nos testes rigorosos de laboratório, frota e performance da VW.

Eni Antifreeze Spezial J Ready



	Antifreeze Spezial J Ready	Requisitos ASTM 3306	Processo
Etilenoglicol	73% w/w glycol	Base	
Glicerol	Max 20 %		
Teor de água, % wt	Typ 2.8 %	5.0% máx.	ASTM D1123
Nitrato, amina, fosfato, borato	Nil		
Cor	Vermelho claro / violeta		
Densidade 15°C. Kg/l	Tip 1.143	1.110 – 1.145	ASTM D5931
Densidade 20°C kg/l	Tip 1.140		ASTM D5931
Ponto de ebulição °C	Tip >170	>163	ASTM D1120
Reserva Alcalinidade ml HCl 0,1N (pH 5.5)	Tip 5.7	Relatório	ASTM D1121
pH, 20°C em 33 vol %	Tip 8.6 Tip 8.4		ASTM D1287
Índice de Refração, 20%	Tip 1.440		ASTM D1218
Desempenho Espuma Passo 1 Propriedades Formação de Espuma @ 20°C (33 v%) L Volume L Volume após 1 minuto	10 0		
Passo 2 Propriedades Formação Espuma @ 80°C (33 v%) L Volume L Volume após 1 minuto	30 0		TL774J
Passo 3 Propriedades Formação Espuma @ 20°C (33v%) L Volume L Volume após 1 minuto	15 0		

Deve ser dada atenção especial à **medição do ponto de congelação.**

Refratômetros são uma ferramenta recorrente na verificação do ponto de congelação. No entanto com diluições do **Eni Antifreeze Spezial J Ready** as leituras através dum refratômetro normal (ASTM D3321) na escala MEG vão conduzir a conclusões erradas no que diz respeito ao ponto de congelação. Tal ocorre porque a leitura é afetada pelo glicerol no produto.

As tabelas abaixo fornecem dados relativos a diferentes diluições em densidades, índices de refração e pontos de congelação. É destacada a diferença entre 2 métodos de teste para anticongelantes: ASTM D1177 and ASTM D3321.

	Ponto correto de congelação °C	Densidade 20°C Kg/l	Índice de Refração, 20°C	Leitura do Refratômetro* °C	Diluição Vol %
Processo	ASTM D1177	ASTM D5931	ASTM D1218	ASTM D3321	
	-10	1.039	1.360	-13	21.6
	-15	1.052	1.369	-20	30.6
	-20	1.061	1.376	-26	36.6
	-25	1.069	1.381	-31	41.5
	-30	1.075	1.386	-36	45.8
	-35	1.081	1.390	-41	49.5
	-40	1.086	1.394	-46	53.0
	-45	1.090	1.398	-51	56.2
	-50	1.095	1.401	-55	59.1